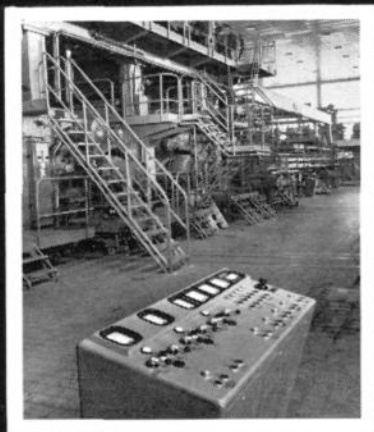


de eendragt

APRIL 1964

Grotere en kleinere gebeurtenissen, die betrekking hebben op VGZ en daardoor betrekking hebben op ons allen, worden ook deze maand in de Eendragt belicht. We richten eerst ons zoeklicht op de Berghuizer : de nieuwe PM 38 te Wapenveld komt de PM-gelederen van VGZ versterken. Zowel de frontpagina als de eerste bladzijden van dit nummer zijn aan deze gebeurtenis gewijd. Ons zoeklicht dwaalt verder over gebeurtenissen in en rondom de andere vestigingen, over de papierproductie van het eerste kwartaal van dit jaar, over verschillende van onze medewerkers en zo wordt uiteindelijk ons eigen wel en wee belicht.



	Pag.
Hypermoderne papiermachine	55
Een kijkje achter de schermen	57
Weekgemiddelden der produktie	58
Onze Jubilarissen	59
Onze afdeling planning	60
Brand in Arnhem	62
Vijftig jaar bij V.G.Z.	63
Wormer vroeger en nu	65
Op uw gezondheid	66
Wat doet Wie?	67
Egypte vroeger en nu	68
De collectieve vakantie 1964	70
In memoriam	71
Personalia	71

Eindredacteur: C. Pels, Amsterdam

14e jaargang No. 3

Vertegenwoordiging der redactiecommissies:

Verschijnt maandelijks

Apeldoorn : Mej. M. Wapstra

Gehele of gedeeltelijke overname van artikelen of berichten uit *dit blad* is niet toegestaan, dan met toestemming van de Redactie.

Arnhem : Mej. M. W. P. Verbrugge

Renkum : W. J. Dootjes

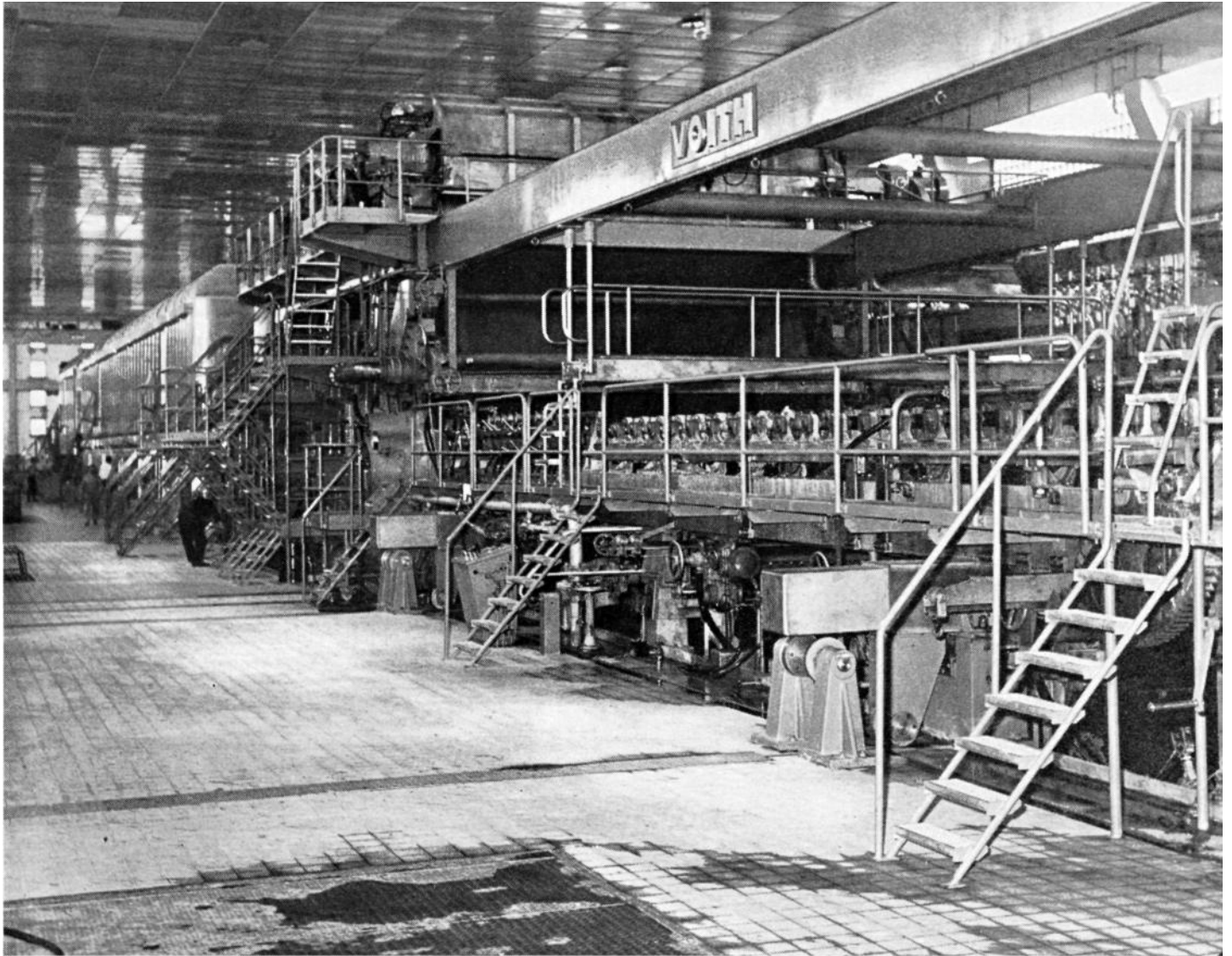
Velsen : J. van der Wel

Wormer : B. van der Weel



Bedrijfscurant
Koninklijke Papierfabrieken
Van Gelder Zonen N.V.
Amsterdam

De kopij voor het juni-juli-nummer dient op 15 mei in het bezit van de afdeling Personeelzaken te zijn.



In de fabriekshal van ruim 160 meter lengte staat de PM 38 te glanzen.

EEN HYPERMODERNE PAPIERMACHINE

- slechts drie in Europa -

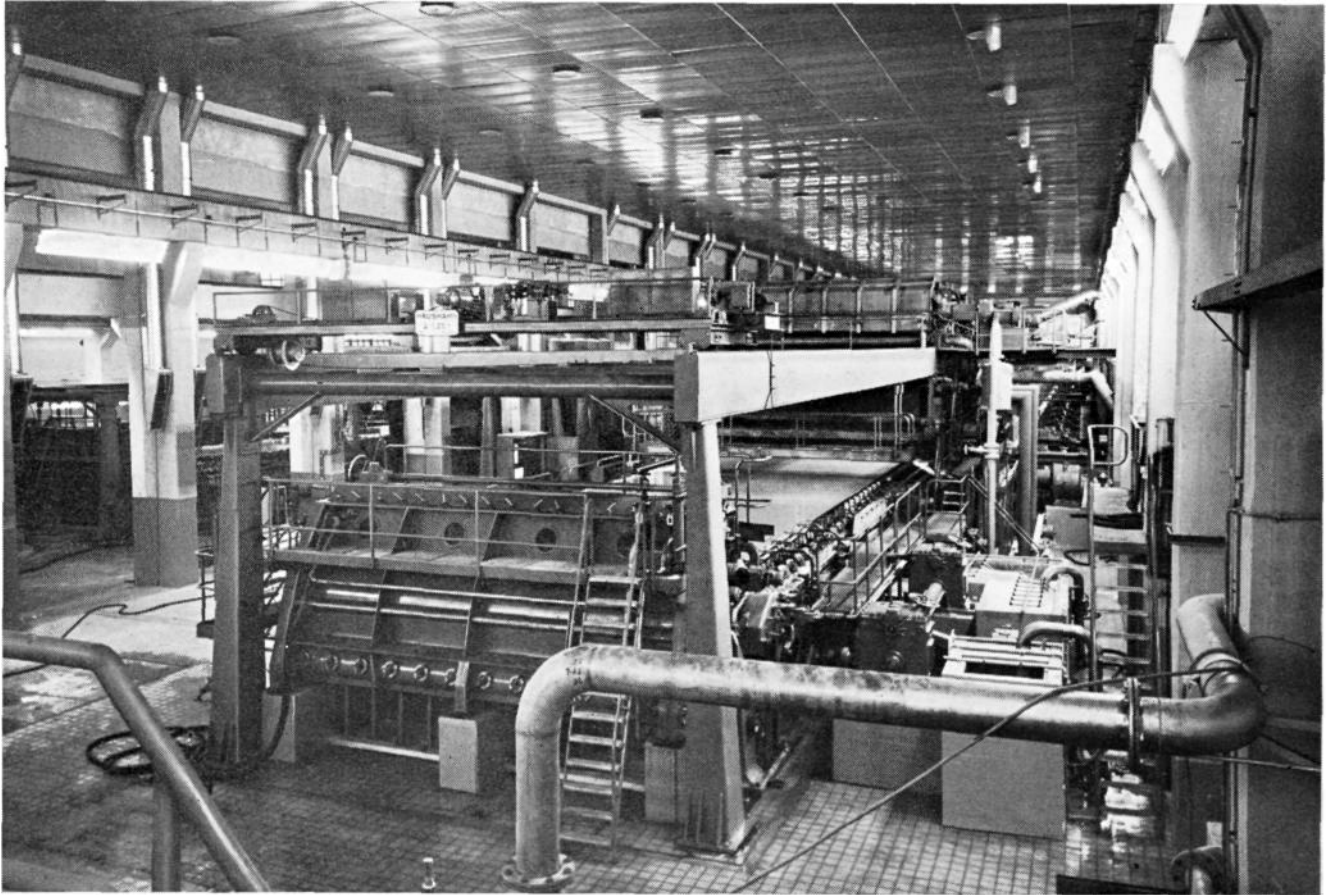
VOOR DE FABRIEK IN WAPENVELD

„De 8” zeggen ze bij de Berghuizer en met die twee simpele letters en dat ene cijfer duiden zij de nieuwe aanwinst en trots van de verpakkingspapierfabriek in Wapenveld aan: papiermachine 8; in het grote ondernemingsverband is dit PM 38, zodat we voortaan spreken van de 38.

De machine, die eind vorig jaar in bedrijf is gesteld, kan, om meteen maar eens een paar getallen te noemen, per minuut 200 meter papier van 5 meter breed produceren. Dat is 12 kilometer per uur en dat is bij de huidige produktie een papierbaan van 288 kilo-

meter per etmaal; of om het wat duidelijker voor te stellen een papieren “weg” van Assen tot Maastricht. Het spreekt dan ook bijna vanzelf dat ze er in Wapenveld een beetje trots op zijn.

Trots is ook directeur ir. B. Cramer jr. wanneer hij zegt: “Papiermachine 38 is een complete en afgeronde fabriekseenheid. Dit is de enige in Nederland en in heel Europa zijn er verder slechts twee soortgelijke machines te vinden. Niet alleen qua grootte en capaciteit, maar ook wat betreft de ontwikkeling in de



De doekpartij van PM 38.

papierfabrikage zijn in de 38 de modernste snuffjes op dit gebied toegepast.”

GIGANTISCHE MACHINE IN HAL VAN RUIM 160 METER

Drie jaar geleden viel het besluit om over te gaan tot de aankoop van deze machine. Nu is de 38 met zijn ruim 110 meter lengte en een bedrijfsbreedte van rond de tien meter geen machine, waarvoor je in een verloren hoekje van de fabriek nog wel een plaatsje vrij kunt maken. Er moest voor de machine een geheel nieuwe fabriekshal worden gebouwd.

Op 2 april 1962 begon de bouw van de hal. maar de strenge winter '62-'63 dreigde geducht roet in het eten van de bouwers te gooien. Januari '63 werd de fabriekshal daarom met plastic afgedekt en in die verwarmde ruimte werd de bouw voortgezet. Spoedig daarna kon ook al met de montage van de machine worden begonnen.

Op 6 september van het vorig jaar rolde in de ruim 160 meter lange produktiehal het eerste papier van de machine.

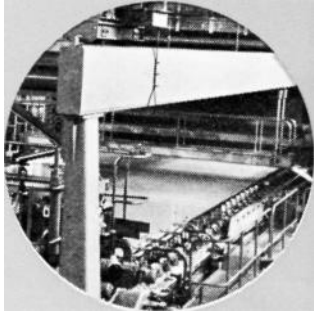
OMSCHOLING

Voor het bedienen van de nieuwe papiermachine moest het bedienend personeel geheel worden herschoold.

Hoe goed het personeel het papiermakersvak ook verstond, het moest toch helemaal ingewerkt worden in de geautomatiseerde bediening en de elektronische besturing vanaf meet- en regelpanelen. Voor de oude rotten viel de omschakeling soms niet mee. omdat men aanvankelijk het gevoel had het contact met de machine te hebben verloren. Voor het aandraaien van een rem bijvoorbeeld moest men nu de juiste stand op een metertje aflezen, terwijl men daarvoor gewend was met eigen handen de weerstand van het remwiel te voelen.

PRODUKTIE

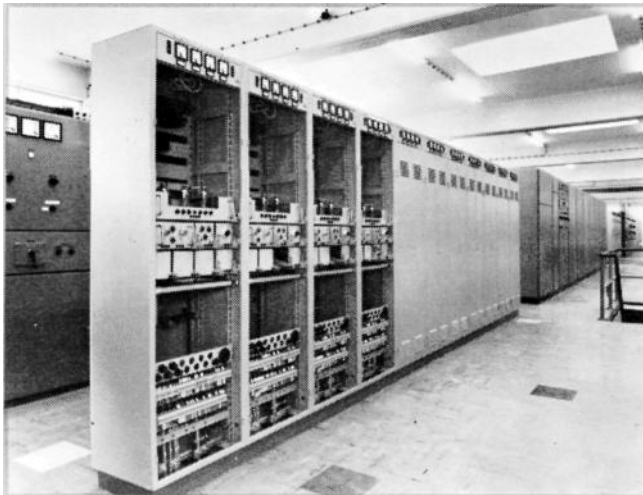
Papiermachine 38, zal zo omstreeks de 12.000 a 15.000 ton papier per jaar gaan produceren. Deze aanschaf betekent, dat de produktie met ongeveer een derde is vermeerderd. De andere zeven machines van „de Berghuizer" produceren slechts driemaal zo veel papier als machine 38 alleen.



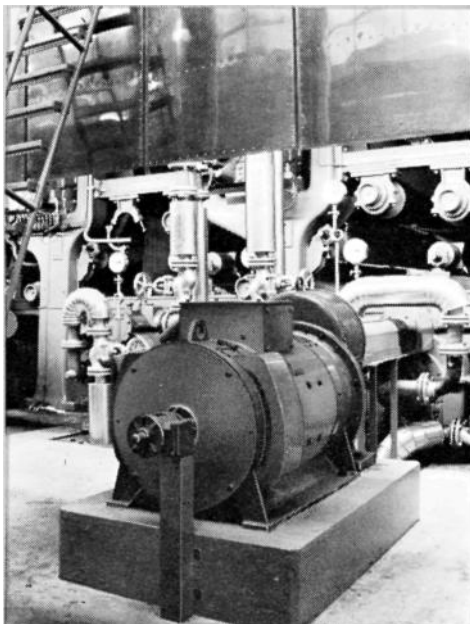
EEN KIJKJE ACHTER

DE SCHERMEN BIJ DE

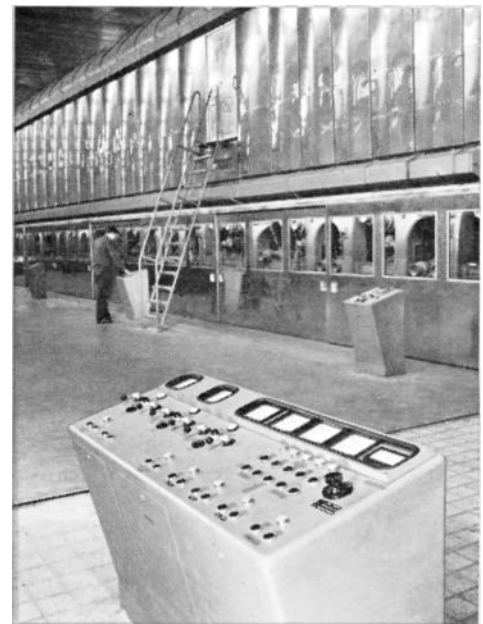
PM 38



*Aanzicht van de elektronische snelheidsregel
installatie voor 21 aandrijfgroepen en
gelijkrichterinstallatie voor ca. 1400p.k.*



Aandrijfeenheid voor de drooggroep

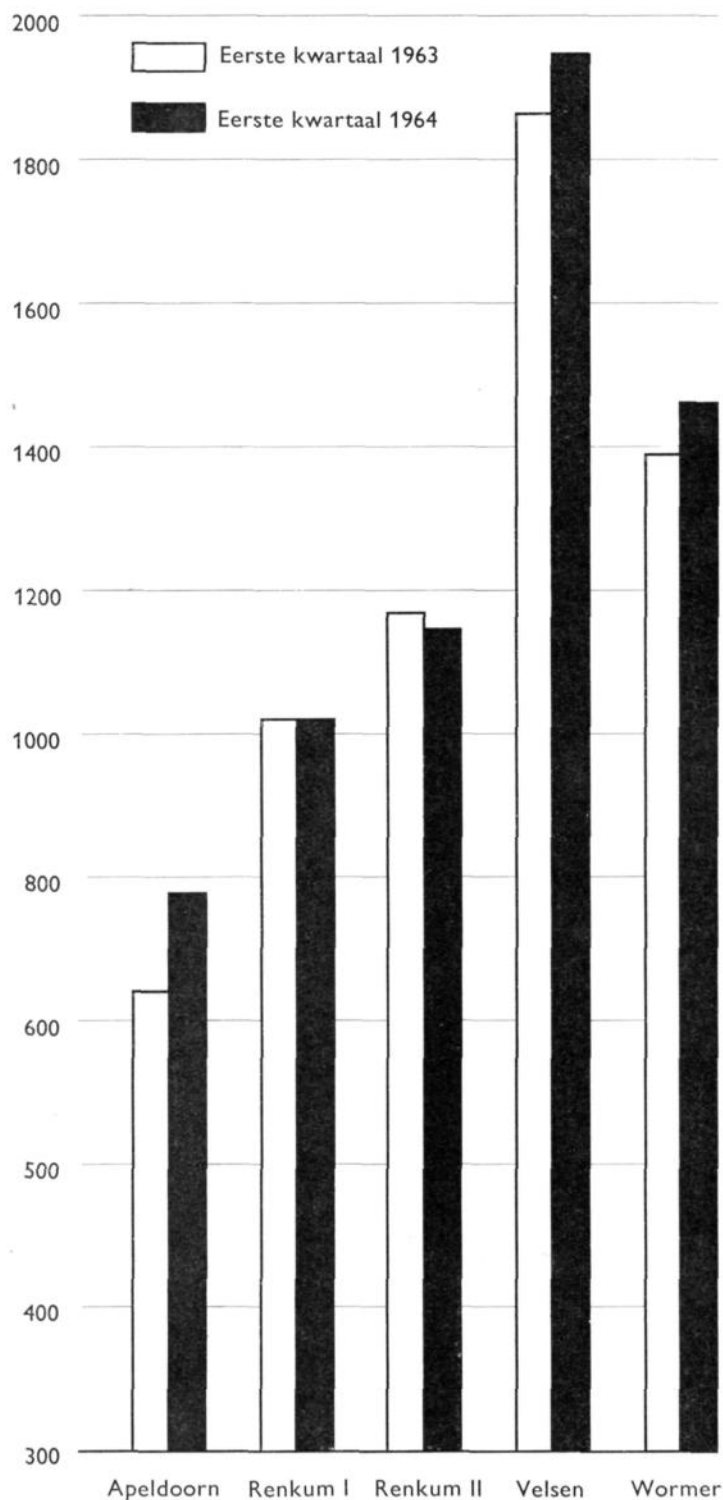


Aanzicht van de droogpartij met droogkap

WEEKGEMIDDELDEN DER PRODUKTIE

Zoals gebruikelijk publiceren we hierbij de gemiddelde weekproductie van het eerste kwartaal 1964.

Ter vergelijking zijn tevens de cijfers van het kwartaal 1963 opgenomen.



DE DIRECTIE DEELT MEE:

De papierproductie in 1963, waarin begrepen de productie van de Berghuizer Papierfabriek, bedroeg 342.700 ton. De concernomzet was f332.000.000.—. Na afschrijving van f26.147.810.— en na aftrek van f 1.809.557,— voor belastingen, was de geconsolideerde winst over 1963 f 9.110.980.—.

Het ligt in het voornemen aan de Algemene Vergadering van Aandeelhouders, welke op 13 mei a.s. zal worden gehouden, voor te stellen het dividend over 1963 vast te stellen op 6% (v.j. 12%).

Wij zullen bij de behandeling van het jaarverslag in een van de volgende Eendragt-nummers, deze mededeling nader toelichten.

WIJZIGINGEN IN DE LOONBELASTING-TABELLEN EN IN DE A.O.W.- EN A.W.W.-PREMIE

Met ingang van 1 april 1964 zijn de loonbelastingtabellen aangepast aan de verhoging, welke per 1 januari jl. voor de kinderbijslag is doorgevoerd. Voorts is, eveneens vanaf 1 april, het maximum inkomen, waarover de A.O.W.- en A.W.W.-premie wordt berekend, verhoogd van f 9.800.— tot f 10.900.— per jaar, waardoor voor 1964 het maximaal in te houden premiebedrag /860.— gaat bedragen.

ONZE JUBILARISSEN



ARNHEM
25 jaar in onze dienst: 16
april: W. H. Bekkers,
smeerder.



RENKUM
40 jaar in onze dienst:
17 mei: H. Staal,
groepsleider.



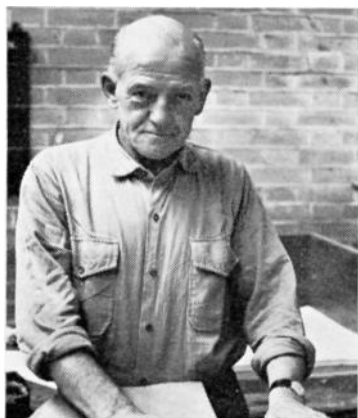
RENKUM
25 jaar in onze dienst:
12 mei: Chr. Ruisch,
metselaar.



ROTTERDAM
40 jaar in onze dienst:
1 mei: J. de Waal,
vertegenwoordiger.



VELSEN
40 jaar in onze dienst:
11 april: C. W. Droog,
kettingslijper.



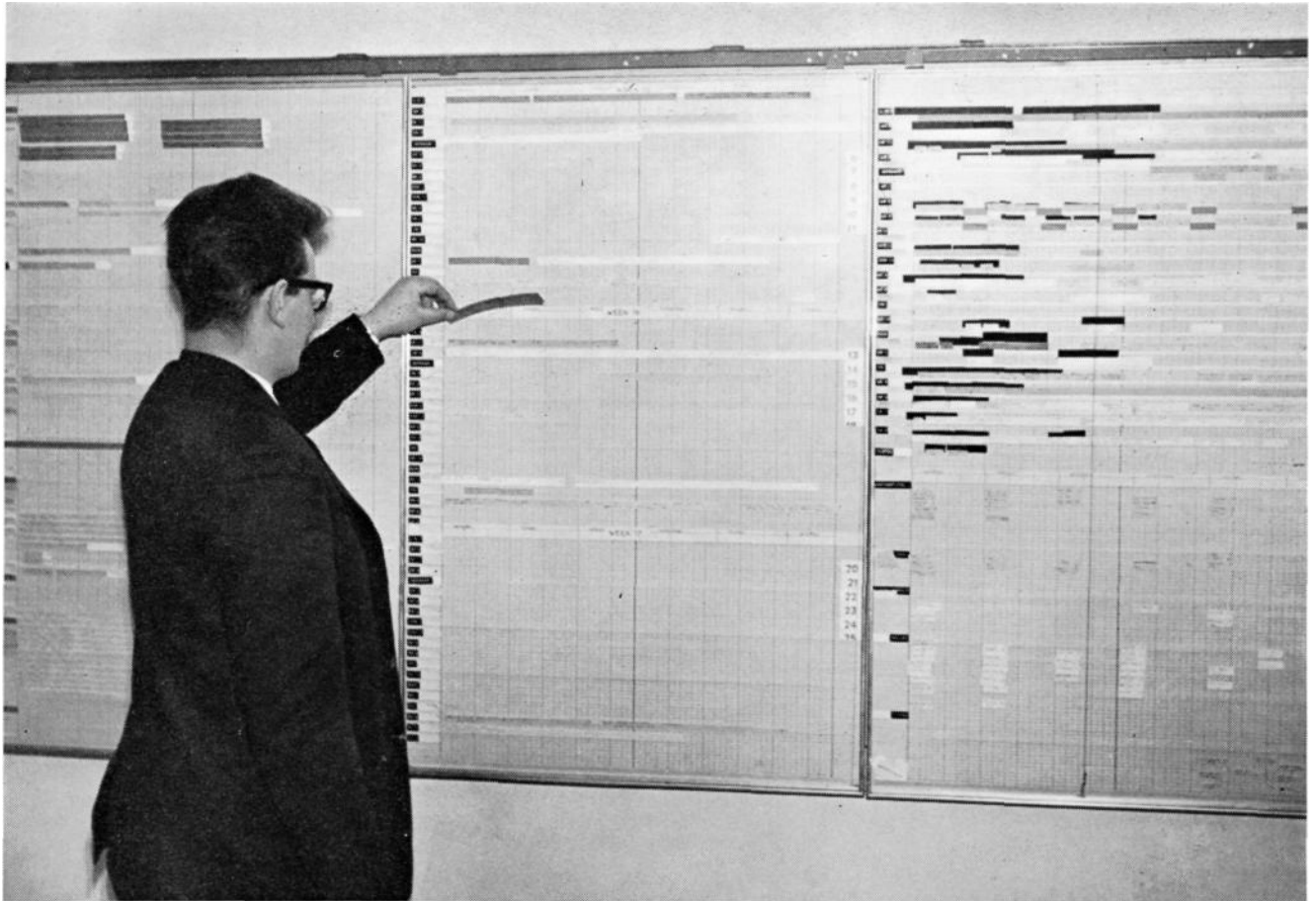
VELSEN
40 jaar in onze dienst :
28 april: S. v. d. Kolk,
riempakker.



VELSEN
40 jaar in onze dienst:
12 mei: L. Streefland,
voorman havendienst.



WORMER
25 jaar in onze dienst:
17 april: R. Greve, chef
centraal magazijn.



De heer T. J. M. Oosterling bij de Plan-borden

ONZE AFDELING PLANNING

Velen van u kennen de hoek van het bedrijfsbureau waar onze planner en onze werkvoorbereider zetelen. Hoewel zij rustige en evenwichtige harde werkers zijn, heerst er toch op de meeste momenten van de dag een groot rumoer. Voorlieden, ploegchefs, produktieleider, zelfs de bedrijfsdirecteur lopen dagelijks verscheidene malen binnen, staan even in stilte voor het planbord en beginnen dan op indringende wijze hun visie te verkondigen.

Al deze mensen hoeven het onderstaande beslist niet te lezen: zij weten het al, zo niet beter . . . Speciaal over deze planning willen we iets meer vertellen:

In de eerste plaats: planning

Planning heeft te maken met *tijd*. Elk handelen is handelen in de tijd. De houding van de mens in zijn handelen tegenover de faktor tijd is doorslaggevend voor de wijze waarop zijn handelen stand houdt. Men kan improviseren, dan staat men passief tegenover de tijd; men kan ook organisatorisch handelen, dan staat men actief tegenover de faktor tijd. U kunt dit vergelijken met uw vakantieplannen. In deze tijd van het jaar begint u te bedenken, dat u dit jaar wel naar Italië of naar Katwijk of naar het Uddelermeer zoudt willen. Als u dit weet, is de volgende stap: wanneer kan ik nu

gaan? Het plan heeft dan al een iets vastere vorm, maar de factoren die er invloed op uitoefenen worden nog groter, zoals vakantie van kinderen, collega's enz. Hoe dichter het tijdstip van uw vakantie nadert, hoe nauwkeuriger informatie u wilt hebben en tenslotte besluit u of u met de trein van 16.02 of 17.02 zult gaan. U gaat zich steeds meer met de tijd bemoeien.

Het karakter van de planning is, dat van de toenemende werkelijkheid. De faktor tijd wordt steeds dringender en laat steeds minder ruimte naarmate het moment van uitvoering nadert. En hier

nadert de overeenkomst met de planning. Om deze faktor tijd, waar alles om draait, goed zichtbaar te maken, gebruiken we planborden. Op deze bordes zijn horizontale sleuven aangebracht, waarin stroken dun karton kunnen worden geplaatst. Vertikaal zijn kolommen gemaakt van 1 cm breed. Afgesproken is, dat iedere cm 2 uur betekent. Door nu voor een werk dat 20 uur duurt een strook te knippen van 10 cm lang en die in een van de sleuven te plaatsen, hebben we de faktor tijd zichtbaar gemaakt. Door voor iedere machine een afzonderlijke sleuf te reserveren en voor iedere week een apart bord te gebruiken kunnen we de strook daar neerzetten, waar we denken, dat het werk gedaan moet worden.

Wat? Waar? Wanneer?

De strook zelf geeft antwoord op de vraag: wat?

De sleuf per machine: waar? De keuze van het bord: wanneer? Dit planbord is echter een stuk gereedschap en maakt slechts zichtbaar wat de planner al vooraf besloten en gekozen heeft, voordat hij het strookje maakte en plaatste. Juist bij deze beslissing en keuze ligt het zwaartepunt van het werk van de planner.

Bij de planner komen namelijk twee principieel tegengestelde stromingen samen. De verkoop vraagt van haar kant uit gezien: „tracht de klant op elk moment te leveren wat hij op dat moment nodig heeft” d.w.z. geef een zo groot mogelijke service. Dit zou betekenen: vaak omschakelen in de produktie van het ene artikel op het andere, of een zeer groot magazijn, waarin alle produkten direkt leverbaar liggen. De produktie wenst voor zich: zo weinig mogelijk verliestijden door omschakelen op andere produkten, zo groot mogelijke vereenvoudiging in het produktieproces door lange runs van dezelfde produkten. Ondanks het feit, dat de verkoopafdelingen zeker begrip hebben voor de produktie-afdelingen en de produktie zich ook in de verkoopproblemen verdiept, ligt het raakpunt van deze twee aspecten bij de planner, die daarbij tevens nog rekening moet houden met leveringstijden van

grondmateriaal, onderhoudstijden van machines, ruimte in magazijnen enz. In dit geheel wijzigen alle invloedsfactoren dagelijks, waardoor het plan-„kaartenhuis” dreigt in te storten.

Een beroep dat een aparte mentaliteit vraagt

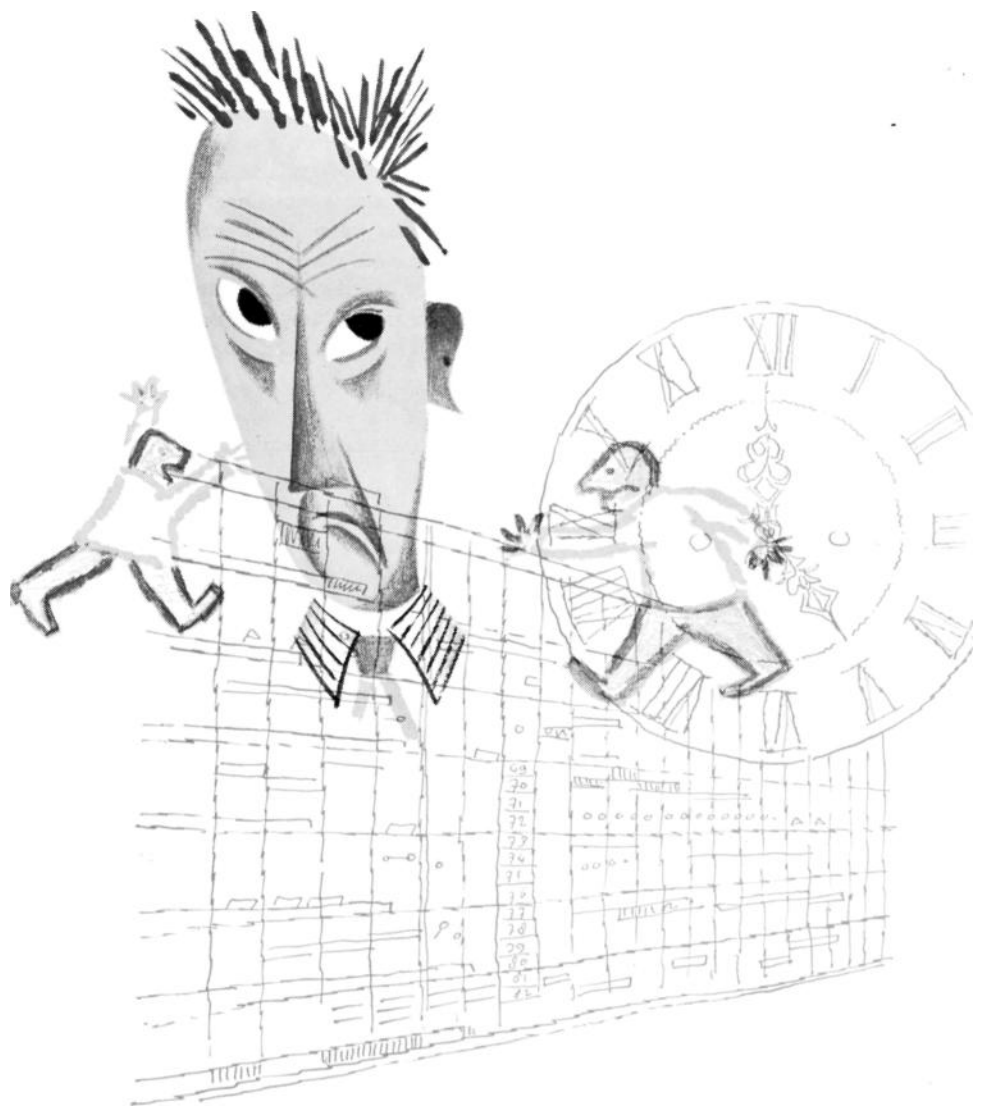
U kunt zich voorstellen, dat de planner typische karaktereigenschappen moet bezitten om dit vak met plezier te kunnen uitoefenen en ook vol te kunnen houden. Improvisatietalent, gepaard aan de juiste mentaliteit is dan ook onontbeerlijk. Het streven naar de beste keuze zou hem kunnen dwingen in andermans verantwoordelijkheid te treden en tot eenzijdig handelen aansporen. Daarom, omdat hij slechts ontwerpend te werk mag gaan en

bemiddelend tussen genoemde partijen en gegeven situaties optreedt, is zijn keuze meestal die, welke de minst slechte is en dus de best mogelijke in de gegeven omstandigheden.

Hiermede trachten we te voorkomen: overschrijding van leverdatum, stagnatie in de produktie, stilstand van machines, grote afwijkingen in bedrijfsbezetting.

Uiteraard besteedt de planner er ook aandacht aan, in hoeverre het door hem opgestelde plan in werkelijkheid uitgevoerd wordt om hieruit conclusies te trekken voor de planning van komende weken en ter signalering om strubbelingen in het produktieproces tijdig te signaleren.

P.P.



OP DONDERDAG 12 MAART BRAND IN ARNHEM

„Er was een brand uitgebroken op de eerste verdieping van een gebouw. Langs de normale weg was deze verdieping niet te bereiken. De brand verspreidde een angst-aanjagende rook. Boven op het dak was een vat geplaatst, dat voor de helft volgespoten moest worden. Dit was de zogenaamde „uitslaande brand". De jury had een niet gemakkelijke taak en lette scherp op de gedragingen van de deelnemers. Ook de ploegen zelf stonden te kijken als de bekende kat in een vreemd pakhuis."

Zo ongeveer luidde de inleiding van het verslag van het jaarlijkse brandweertoernooi, in oktober in Velsen gehouden. Dit ongetwijfeld zeer geslaagde toernooi was een bijzonder nuttige oefening, waarvan alle deelnemers veel geleerd hebben. Maar het was een oefening. In de praktijk blijkt pas, wat men in geval van nood werkelijk waard is. En dat Arnhem als het zover komt, hoe beroerd overigens ook, haar mannetje staat, is op donderdagavond 12 maart om 21.— uur heel duidelijk gebleken. Omstreeks deze tijd schoot namelijk een steekvlam omhoog uit de Reco, onze cacheermachine. In enkele ogenblikken was de produktiezaal, waar de Reco middenin staat, veranderd in een afschuwelijk rookhol, waar de smerige vette rook een ieder die in de buurt van de brand kwam, de adem dreigde af te snijden.

Nadat onmiddellijk alarm was geslagen, grepen de mensen van de ploeg onvervaard in. Ter ondersteuning van de

ingebouwde automatische brandblusinstallatie van de Reco, werd een keten van mensen gevormd, die de koolzuursneeuw en de droogpoederblusapparaten tot bij de brand brachten. Binnen enkele minuten waren ook de leden van de brandweervereniging ter plaatse, die zich, voorzien van rookmaskers, zo dicht mogelijk bij de vuurhaard waagden. Door de hitte sprongen de glazen van de overkapping en regenden de scherven op de helmen van de brandbestrijders. Dertig minuten later, toen 105 kg poeder en 51.000 liter koolzuurgas uit vrijwel alle in aanmerking komende brandblusapparaten uit het gehele bedrijf verbruikt waren, kon tot ieders grote opluchting geconstateerd worden, dat de brand bedwongen was. De gemeentebandwever, na twintig minuten ter plaatse, kon alleen maar constateren, dat dankzij het onmiddellijke en krachtdadige ingrijpen van de gehele ploeg, het bedrijf voor een zeer ernstige ramp gespaard was gebleven. Restte toen nog de nablussing, waarbij

tot onze verwondering ook bier werd gebruikt. Nadat de nachtploeg de smerige troep voor het grootste gedeelte had opgeruimd, liepen in de ochtenddienst rondom het zwartgeblakerde geraamte van de Reco weer alle machines. Hoc groot de schade is, is op dit moment nog niet te bepalen. Opmerkelijk in deze nood was echter te zien wat een team mensen in perfect samenspel bereikt.

En als we dan nog eens kijken naar de uitslag van het brandweertoernooi in Velsen en we zien dat Arnhem bij de wedstrijden op de vijfde plaats is geëindigd, dan weten we nu, dat het toch wel waar is, wat een van de Arnhemse deelnemers zei: „De vijfde plaats in Velsen? Ach, we zijn de jongste brandweervereniging van de onderneming, we zijn van huis uit zeer bescheiden, we hebben de eer aan de andere ploegen gelaten".

Daarom korpsen van andere bedrijven, het zal een hele toer voor u zijn, om dit jaar in Apeldoorn het Arnhemse korps van de eerste plaats af te houden!

Maar u weet het: „een gewaarschuwd brandweerman blust voor twee". U zult het nodig hebben.

F. H.

RENKUM

KONINKLIJKE ONDERSCHIEDING

Hare Majesteit de Koningin heeft bij haar besluit van 21 januari 1964 de erepenning voor menslievend hulpbetoon in brons verleend aan C. Bosveld, die werkzaam is aan ons bedrijf te Renkum.

De penning werd verleend „wegens de door hem op 28 juni 1963 bij stormachtig weer met gevaar van eigen leven verrichte redding van de verdrinkingsdood van een 19-jarige, van een veerboot overboord geslagen, jongeman uit het midden van het IJ te Amsterdam".

Aldus de tekst op de oorkonde, die de heer Bosveld op 12 maart met de erepenning ontving uit handen van burgemeester D. Matzer van Bloois. De burgemeester en onze bedrijfsdirecteur Ir. A. E. A. van Rhijn, spraken hun grote waardering uit voor de moedige daad van de heer Bosveld en wensten hem geluk met de door hem ontvangen erepenning.

De heer Bosveld, getooid met de bronzen penning en de daarbij behorende oorkonde.



HET DIPLOMA BEHAALD

In Renkum zijn voor het diploma bedieningsvakman van de Stichting Vakopleiding Procesindustrie geslaagd de heren A. G. Ariese, R. J. van Ewijk, H. W. Heufkens, H. W. Kuiper en E. P. Leffering. De diploma's werden op 18 maart uitgereikt door Ir. M. J. E. M. Heijnens, die hierbij memoreerde, dat het papiermaken zich in deze tijd sterk ontwikkelt van een kunst tot een kunde. Het accent komt steeds meer te liggen op de procesbeheersing en in dit kader is deze cursus van groot belang geweest.

De heer J. M. van den Berg, die tijdens de cursus heeft gefungeerd als mentor in het bedrijf, herinnerde aan de moeilijkheden bij de praktische toepassing van de theorie in het bedrijf. Deze moeilijkheden werden tenslotte overwonnen, zodat ook het praktisch gedeelte van het examen door alle cursisten met succes werd afgelegd. De heer Leffering dankte mede namens zijn medecursisten de directie voor de hun geboden studiegelegenheid. Bij de geanimeerde discussie, die hierop volgde, werd het belang van de opleidingen in het bedrijf nog eens onderstreept.



Ir. Heijnens reikt het diploma uit aan de heer Leffering.

De heer S. Lubberhuizen in de bloemetjes gezet.



VIJFTIG JAAR BIJ V.G.Z.

Op 10 maart werd de dag herdacht, dat de heer S. Lubberhuizen 50 jaar geleden in dienst trad bij Van Gelder Zonen. De toen 14-jarige kwam in de timmerwerkplaats, waar hij tot zijn 18e jaar schottenmaker is geweest.

Daarna kwam hij als snijmachinehulp in de produktieafdeling, welke functie hij vijf a zes jaar heeft bekleed. Vervolgens heeft hij nog enige jaren dienst gedaan als invochter en bobineur, maar het merendeel van zijn diensttijd is hij werkzaam geweest aan de lange-dwars snijmachines. In zijn werk muntte hij uit door plichtsbetrachting, voortspuitend uit overtuiging en wezenlijke interesse voor het werk.

Bij de uitoefening van respectievelijk de functies van voorman en later onderbaas van de afwerkingafdeling van fabriek I, welke laatste functie hij sedert 1 december 1958 heeft bekleed, sprak een groot gevoel voor de werkelijkheid. Mits het personeel van deze afdeling zich van goeden wille toonde, vond het in de heer Lubberhuizen een goede voorspreker.

Op 31 maart ging de heer Lubberhuizen met pensioen en wij wensen hem en zijn gezin nog vele jaren in goede gezondheid toe.

VELSEN

GEWELDIGE ZINKER TE WATER GELATEN

Lckwater voor Velsen

Enige tijd geleden hebben drie drijvende bokken een zinker neergelaten van 60 meter, een onderdeel van twee enorme waterleidingen, die Lekwater naar de kust zullen transporteren. Dit gebeurde in de Vaartse Rijn ter hoogte van de grote brug over het Amsterdam-Rijnkanaal. Een van de pijpen loopt naar de duinen in Vogelenzang, waar

het water wordt gefilterd voor later gebruik in Amsterdam. De andere leiding zal rechtstreeks naar het VGZ bedrijf te Velsen gaan.

De pijpleidingen hebben een doorsnee van 1.20 meter en worden aangesloten op het pompstation bij Jutfaas. Door de realisering van dit project wordt de capaciteit verdubbeld, ten opzichte van de huidige watervoorziening. Deze wordt gebracht van 75 miljoen op 155 miljoen kubieke meter water per jaar.

Het verkeer op de weg Jutfaas-Utrecht zal wat hinder ondervinden, omdat een gedeelte van de weg moest worden opgebroken. Verkeerslichten zullen zorgdragen voor een goede gang van zaken.

Toen ZKH Prins Bernhard in 1950 het pompstation bij Jutfaas opende, meende men tot 1980 uit te kunnen komen met de huidige capaciteit. Thans zal 1966, het jaar waarin deze werken gereed zullen komen, nog juist tijdig genoeg zijn om in de toegenomen behoefte te kunnen voorzien.

WORMER

DE NIEUWE PORTIERSLOGE

Hel prikklokhuisje bij ingang noord is zo maar twintig meter opzij geschoven. Een aantal heipalen vult de oude plaats. Wat is daar aan de hand? Wij zullen u snel uit de droom helpen. Buiten het kantoor komt er één centrale ingang bij poort noord.

De oude vertrouwde ingang tegenover het ketelhuis met zijn door duizenden voeten ingesleten trap treden gaat tot het verleden behoren. De een zal het jammer vinden, de ander slaakt een xuclit van verlichting. Het zal u echter duidelijk /ijn dat één ingang verwarring uitsluit en het geheel uit verkeers-technisch en uit controle-oogpunt gezien veel overzichtelijker maakt.

Het oude poortwachtershuisje krijgt een nieuw jasje aan en wordt met het nieuwe deel verbonden.

Wanneer een ieder zich aan de spelregels houdt zal het beslist een grote verbetering zijn.



1900 - 1964

WORMER VROEGER EN NU

Onder bovenstaande titel willen wij u in de komende maanden aan de hand van foto's ongeveer zestig jaar tijdsverschil laten zien op de grote weg naar de fabriek. De weg die velen van onze V.G.Z.-werknemers dagelijks gaan en gingen.

De oude foto's waren te bezichtigen op een fototentoonstelling, waar onze eerste bankwerker-monteur, de heer P. Schoenmaker, zijn reproducties van oude ansichtkaarten toonde. Daar kwamen we ook op het idee, om, in samenwerking met de heer Schoenmaker, de grote verschillen tussen heden en verleden eens te belichten.



1



2



Op de foto 1 ziet u de feestelijke opening van de Zaanbrug in het jaar 1898. Aan de rechterzijde de molen 'de Spatier'. Deze brug werd een zware concurrent van het noorder- en zuiderveer, waar je voor twee cent naar de overkant van de Zaan werd geroeid. (Als er een sterke wind stond werd het tarief een cent verhoogd.)

Denkt u nu niet dat het voor de Wormer bevolking toen goedkoper werd, want pas in 1940 werd het tolgeld afgeschaft!

Foto 2 toont u de huidige situatie. Er zijn nog overeenkomsten, maar veel zijn het er niet.

Foto 3 geeft het uitzicht op de Wormerzijde van de Zaanbrug vanwaar u zo "het laantje" in kijkt.

Foto 4 is dan weer de huidige situatie, waar het eerste huis rechts het enige aanknopingspunt is met het jaar 1900.

OP UW GEZONDHEID

Dagelijks krijgt de bedrijfsarts te maken met allerlei ziekteverschijnselen en het is niet alleen zijn taak ziekten te genezen, maar nog meer om met de hem ten dienste staande middelen ziekten te voorkomen.

Naast „veiligheid" dient de BGD te waken over het wel en wee van de werknemers wat zowel de werknemers als het bedrijf ten goede zal komen.

Dat deze zorg zich kan uitstrekken tot buiten het bedrijf, wordt u duidelijk bij het lezen van het volgende artikel van onze bedrijfsarts te Renkum.

niet roken, wel roken . . . niet

drinken, wel drinken .

problemen, waar ieder het zijne van denkt en waarover menigeen zijn mening verkondigt, al dan niet onder het genot van een goede sigaar. Vooral de laatste vier jaren is er een vraagstuk bijgekomen. Er wordt veel minder over gesproken, maar het bedreigt niettemin ons aller gezondheid: het varken.

HET VARKEN

't Beest zelf treft geen schuld. Het voelt zich nog steeds geroepen om niet aan z'n lijn te denken en om zich te laten oppeuzelen door het mensdom. Het probleem ligt ergens anders: In de loop van de tijd is z'n dagelijks menu ingrijpend veranderd en het menu, dat het varken van vandaag krijgt opgediend is de oorzaak van een heleboel misère. Het is namelijk in ons dichtbevolkte landje langzamerhand niet meer zo eenvoudig om veevoeder te produceren. De grond brengt meer op als er groenten, fruit en andere hoogwaardige producten op verbouwd worden, zodat grondstoffen voor varkensvoer uit het buitenland moeten komen, om precies te zijn: uit Zuid-Amerika.

VISMEEL

Langs de westkust van Zuid-Amerika zwemmen enorme scholen kleine visjes, die bij vele tonnen tegelijk worden gevangen, dan verhuizen naar de vismeel-fabrieken en tenslotte verwerkt worden tot vismeel: de grondstof voor het menu van onze varkens.

Geen bezwaar zult u zeggen, wij eten ook wel sardientjes uit blik, of pikken een harinkje.

HEILIGE PELIKANEN

Maar ons sardientje krijgt wel een andere en betere behandeling dan het vismeel. Het vismeel wordt buiten in zakken opgestapeld en trekt vogels aan, waaronder veel pelikanen. Een vogelverschrikker plaatsen kan niet, want de pelikanen zijn heilig, dus laat ze hun gang maar gaan! Zoals alle levende wezens moeten de heilige pelikanen hun darminhoud weieens kwijt, zodat de zakken vismeel rijkelijk gezegend worden met de uitwerpselen dezer heilige vogels. De gevolgen zijn echter onzalig, want de sterk met bacteriën besmette zegeningen der pelikanen veroorzaken een besmet varkensmenu.

PARATYPHUS

Deze bacteriën, salmonella's geheten, hebben er al voor gezorgd, dat één derde deel van onze varkens gevaar voor ons is gaan opleveren. Eten we namelijk niet goed gebraden of gebakken varkensvlees dan bedreigen we onszelf met een hevige buikloop, die voor kleine kinderen en oudere mensen zeer gevaarlijk is. Jaarlijks komen in Nederland naar schatting ongeveer 20.000 paratyphusgevallen voor, waarvan 150 a 200 met dodelijke afloop.

WAT DOEN WE?

- Het veevoeder bacterie-vrij maken is haast ondoenlijk, de salmonella's hebben een groot uithoudingsvermogen.

- Oppassen bij het kopen en braden van varkensvlees:

1. Koop alleen varkensvlees en gehakt bij een slager, die verkoopt vanuit koelvitrine en ijskast.
2. Thuis direct „verwerken" of in de koelkast bewaren.
3. Het vlees uitgepakt bewaren.
4. Wanneer u gehakt maakt, niet van het rauwe gehakt proeven en na afloop van de bereiding goed uw handen wassen. Een gewaarschuwd mens geldt ook hier voor twee. Goed bereid varkensvlees en gehakt: lekker, op uw gezondheid.



WAT DOET WIE?

Reinier Kaper in Wormer vindt uit op bestelling

Het staat er misschien wel wat groots, maar het is beslist niet overdreven: Reinier Kaper is *de* uitvinder in Wormer. Onze „produktiesmid” bracht allerlei verbeteringen op mogelijke en onmogelijke plaatsen aan: wit-water reservoirs, bobineuses, welkasten, snijmachines, zowat alles heeft al te maken gehad met Reinier Kaper. Je zou hem, met alle verschuldigde eerbied, de Willy Wortel van V.G.Z.-Wormer kunnen noemen, met dit verschil dan, dat Willy onzinnige en nutteloze dingen uitvindt en Reinier zijn fantasie een nuttige wending geeft.

Reeds vele malen weerklonk de zucht of de kreet: „We hebben last van . . . zoek daar eens wat voor!” en aan Reiniers vindingrijke geest ontsproten ideeën en die ideeën zette hij om in daden, hetgeen nog weer een kunst op zichzelf is. Zo ontstonden verbeteringen aan sproeiers, aanvochters, drukbeschermers, koppelingen, handwielen, ringen, knevels, spritpijpen, randenbakken, snarenschijvenen wat al niet meer. Dat uitvinden heeft hij niet geleerd, maar dat zit hem van jongsaf al in het bloed. Hij heeft in z'n jonge jaren z'n hart kunnen ophalen, omdat vele technische uitvindingen toen nog in de kinderschoenen stonden.

Neem de motorfiets: in 1927 een nog vrij zeldzaam vehikel. Kaper knutselde met zo'n ding. reed erop en behaalde z'n motorrijbewijs. Een week later haalde hij z'n auto-rijbewijs in een geleende T-Ford'. Op weg van Wormerveer naar Zaan-dam deed hij juist voldoende kennis op voor het examen. Vader Kaper verdiende z'n boterham met het bakken van brood en ook Reinier had interesse voor het bakken en voor de oven, maar niet voor het brood; daar zat naar zijn mening te weinig muziek in. Grammofoonplaten bakken in de oven is natuurlijk interessanter. Het enige verschil met het bakken van brood was, dat de grammofoonplaten twee uur in de oven lagen onder een constante temperatuur van 200 C ... Met die grammofoonplaten deed Reinier trouwens nog een leuke ervaring op:

In 1931 werd een ..recital" van Maurice Chevalier uitgezonden. Reinier nam de uitzending op de plaat op en toog ermee naar de A.V.R.O.-studio. Op zijn bellen deed Guus Weitzel open(!) en Reinier deed z'n verhaal waarop de heer Weitzel reageerde met „Kan dat dan ook al tegenwoordig?”.

Helaas, de plaat werd niet uitgezonden want hij was te snel opgenomen.

Reinier had met de hand geslingerd, want een motor voor een constante en juiste opname-snelheid ontbrak.

Na dit Willy Wortelachtige jeugdverhaal terug naar het heden. Produktiesmid Kaper draagt sinds 1957 zijn steen bij aan grotere en kleinere verbeteringen in de papierproductie, en hoe!



Links op de foto; dokter Hommes, varende op de N ijl

EGYPTE

VROEGER

EN NU

Reeds een paar maal hebt u in de Eendragt een artikel kunnen lezen over het oude Egypte. Deze artikelen, afkomstig van de bedrijfsarts te Renkum, de heer P. G. H. L. Hommes, getuigen van een warme belangstelling voor en een grote kennis van wat zich in Egypte in vroeger tijden heeft afgespeeld. Wij vroegen de dokter hoe het komt, dat hij zo goed thuis is in deze materie:

„De geschiedenis van het midden-oosten heeft mij eigenlijk altijd geboeid, vanaf het moment, dat ik er kennis mee maakte op de middelbare school. Het is merkwaardig, maar naar mate je je hierin meer verdiept, wordt dat stuk historie steeds boeiender omdat je ontdekt dat in het midden-oosten vroeger volkeren hebben gewoond met zeer merkwaardige beschavingen.”

„Hoe ik al die kennis over die oude volkeren vergaard heb?”
 „Afgezien van het lezen van de vele boeken en geschriften, die hierover bestaan, is mij ook veel ter kennis gekomen in verenigingsverband. De vereniging Ex Oriënt Lux (Van het Oosten komt het licht) houdt zich hiermee bezig. Bovendien ben ik in januari met een groep andere belangstellenden in de gelegenheid geweest zelf eens rond te neuzen in Egypte.”

„Hoewel ik er maar een week ben geweest, heb ik wel begrepen, dat wij West-Europeanen ons meerwaardigheidsgevoel ten opzichte van Egypte zo snel mogelijk moeten vergeten. Caïro bijvoorbeeld is een zeer grote stad met ongeveer 3¹/₂ miljoen inwoners. Verkeerswegen met vijf a zes rijen auto's is echt geen uitzondering al had ik wel de indruk, dat de gemiddelde leeftijd van de auto's hoger was dan bij ons. De mensenmassa in Caïro is enorm gevarieerd. Ongeveer de helft van de mannen gaat Europees gekleed; de rest loopt in een lange boermees, een soort nachthemd van diverse kleuren en dessins. De vrouwen lopen vaak in het zwart met een zwarte doek over het hoofd, maar niet gesluierd. Het spijt me voor de mannen, maar de dames waren beslist niet knap. Zoals de kleding was ook het stadsbeeld, het centrum en sommige wijken hypermodern met wolkenkrabbers, brede boulevards en prachtige pleinen en plantsoenen, daarnaast het echte oosterse beeld van nauwe straatjes met hoge huizen, waar iedereen zijn beroep in het openbaar uitoefent.

De algemene indruk was, dat Egypte veel schoner en netter is, dan wij hadden verwacht: We zagen overal straatvegers; vegen is het juiste woord eigenlijk niet: ze schuiven het vuil met een blikje bijeen en scheppen het dan in een mandje. Dat mandje is heel bekend van plaatjes over opgravingen en wordt erg veel gebruikt.

Bepaald vervelend vond ik overigens het gevraagd om geld voor elke handeling, hoe gering ook. Men presteerde het zelfs om „goede morgen” te zeggen en prompt een fooi te vragen voor deze dienst.

Welke objecten we daar bekeken hebben ? De eerste dag zijn we bij een verrukkelijke wintertemperatuur van 22 C met een autobus in de richting van de piramiden gegaan. Ongeveer één kilometer daar van verwijderd zijn we overgestapt op een kameel. Als dat dier opstaat en gaat liggen, sta je zowat op je kop, maar het rijden valt erg mee.

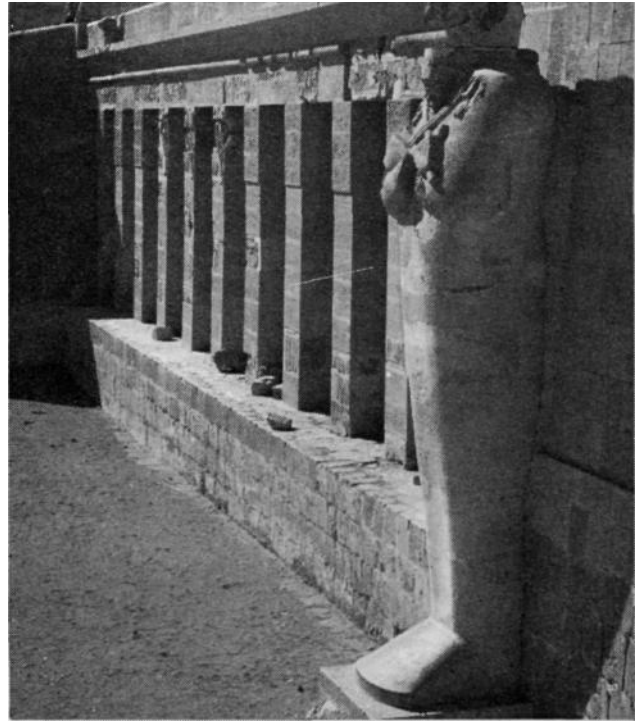
De drijvers vuurden ons aan met kreten als: „Real King Salomo" en hielden dan hun hand weer op ... De piramiden zijn imposant, maar overbekend. De hele gang van zaken doet er een beetje Marken- en Volendam achtig aan. In ijlt tempo zagen wij die dag verder het grote museum in Caïro (met de beroemde schatten uit het graf van Toet Anch Amon), de moskee van de vader van Faroek en de grote citadel uit de tijd van sultan Saladin bekend van de kruistochten.

Diezelfde avond vlogen wij naar het warme klimaat van Luxor, 500 kilometer ten zuiden van Caïro, aan de rand van de woestijn. De volgende ochtend staken wij de Nijl over en werden wij met bussen vervoerd naar het dal der Koningen, waar wij eerst het graf van Toet Anch Amon bezochten. Zijn gouden sarcophaag staat, beschermd door een glazen kist, midden in een kamer, die gelegen is aan het eind van een lange dalende gang. De muren in de kamer waren schitterend beschilderd. Veel mooier was echter het graf van Ramses VI, dat veel dieper ligt en meer kamers telt. Alles versierd met fraaie hiërogliefen.

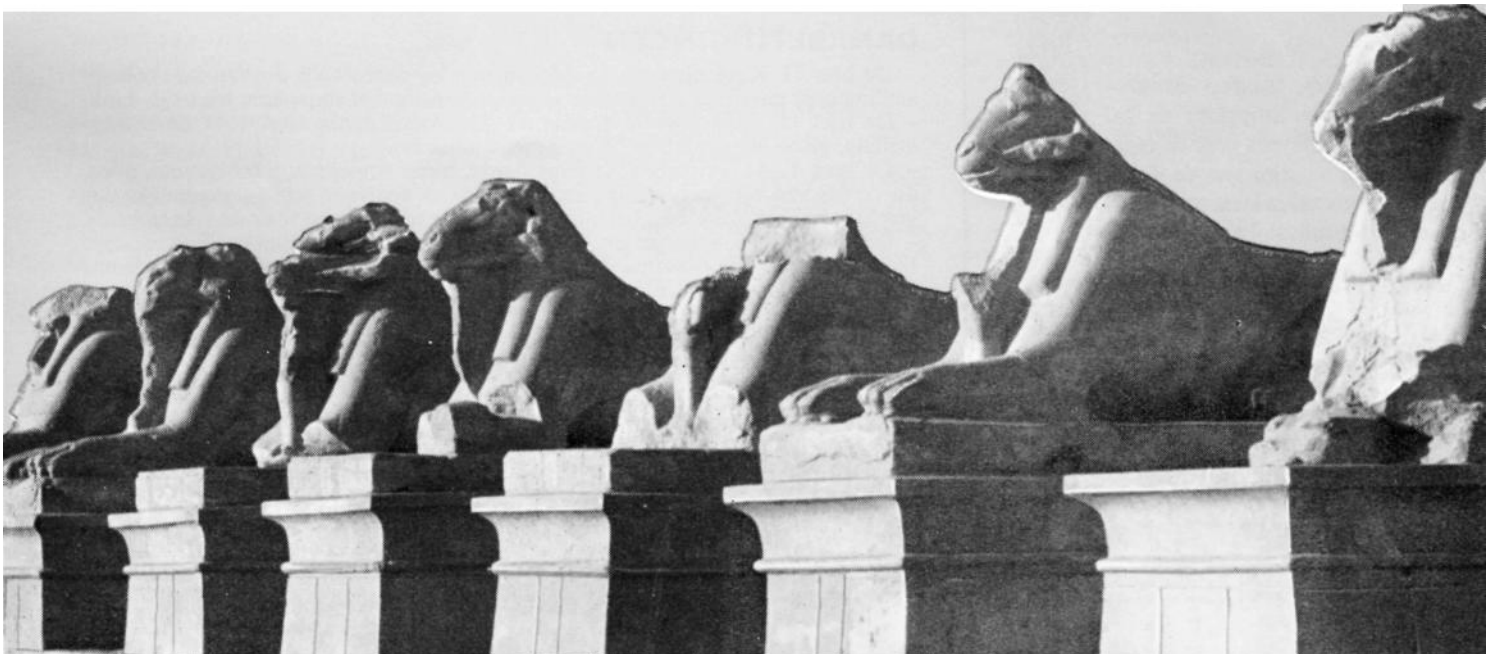
Het graf van Seti I spande de kroon. Hier stond iedereen werkelijk verstomd van verbazing. Een steil dalende gang van 3 a 400 meter leidde naar brede kamers, waarvan de plafonds gesteund werden door dikke vierkante pilaren. De muren en de plafonds waren bedekt met ragfijne hiërogliefen en reliëfs. Dan te bedenken, dat dit alles is uitgegraven met mensenhanden zonder graafmachines en alleen met mandjes. Wij hadden diepe bewondering voor dit volk met zijn verfijnde beschaving en artistieke begaafdheid, die ons van alle muren tegemoet straalde.

Verder brachten we in gammele koetsjes een bezoek aan de tempel van Karnak. Het liep allemaal goed af, maar de rit op zichzelf was moordend, omdat de koetsiers zich op de boulevard lieten verleiden tot racen. De ruzie, die hierbij tussen de koetsiers onderling ontstonden, waren haast schilderachtig. De politie moest herhaaldelijk ingrijpen bij een vliegend handgemeen. In de avonduren „genoten" wij in ons hotel van Arabische muziek en dans. Alles erg ritmisch maar voor ons toch wel wat ongewoon.

Terug in Caïro deed ik nog een merkwaardige ervaring op. Ik stond op een groot plein in het centrum van Caïro en keek naar het beeld, dat deze stad die middag om vijf uur



bood en ik raakte in gesprek met een Egyptenaar van een jaar of twee en twintig. Door het verkeer gehinderd, besloten wij samen ergens koffie te gaan drinken. Dat gebeurde in de antiekwinkel van zijn vader en toen de deur op slot ging en de gordijnen dicht, bleek dat hier medisch advies nodig was en nu de Europese arts dan toch in huis was ... Als dank voor het consult werd mij alles, wat in de winkel stond voor halve prijs aangeboden, (maar nergens stonden prijskaartjes bij, dus tja ...) en omdat ik al geruime tijd scarabeeën verzamel (in steen uitgehakte heilige torren) koos ik de enige echte, die in die winkel was en kreeg hem voor 1 pond (fl. 8,—). Die echtheid vertrouwde ik niet, maar men bezwoer mij, dat men zoiets toch tegenover mij niet zou doen. In het hotel bleek maar al te zeer, dat het toch een doodgewone imitatie was en dus ging ik terug naar de patiënt. Blijkbaar keek ik zo lelijk, dat ze niet wisten hoe snel ze mij het geld terug zouden geven ... Zo zou ik nog lang door kunnen gaan. Met recht geldt ook hier: wie verre reizen maakt, kan veel vertellen. Ik hoop u hiermee een indruk te hebben gegeven van wat Egypte mij te zeggen had."





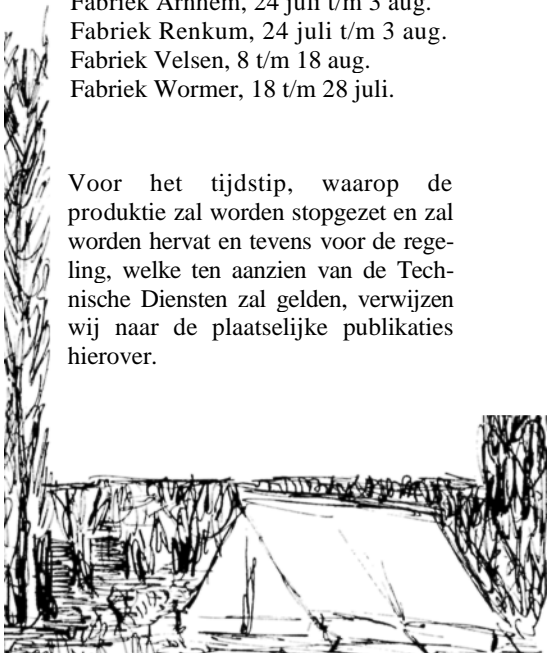
DE COLLECTIEVE

VAKANTIE 1964

De collectieve vakantie is, onvoorziene omstandigheden voorbehouden, voor de verschillende fabrieken aldus vastgesteld:

Fabriek Apeldoorn, 1 t/m 11 aug.
 Cahiermakerij, 1 t/m 11 aug.
 Fabriek Arnhem, 24 juli t/m 3 aug.
 Fabriek Renkum, 24 juli t/m 3 aug.
 Fabriek Velsen, 8 t/m 18 aug.
 Fabriek Wormer, 18 t/m 28 juli.

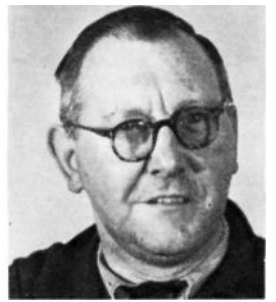
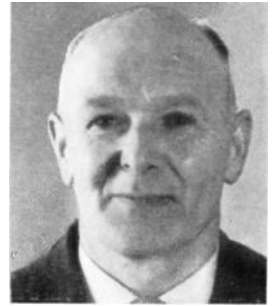
Voor het tijdstip, waarop de produktie zal worden stopgezet en zal worden hervat en tevens voor de regeling, welke ten aanzien van de Technische Diensten zal gelden, verwijzen wij naar de plaatselijke publikaties hierover.



ZIJ DIE MET PENSIOEN GAAN

C. WESTER

P. J. v.d. MEIJ



R. ROOS

P. A. ROZEMEIJER

Op 11 april is na 43 dienstjaren met pensioen gegaan de heer C. Wester, die vanaf 3 december 1919 tot bovengenoemde datum te Velsen werkzaam is geweest. Tot 24 maart 1958 was de heer Wester kookhuisman in de cellulosefabriek. Na de liquidatie van de C.F. werd hij overgeplaatst naar de houtstoffabriek, waar hij tot 1963 werkzaam is geweest als houtslijper. De laatste tijd was hij werkzaam in de formaatafdeling.

Op dezelfde dag is te Velsen afscheid genomen van de heer P. J. v. d. Meij, voorman van de houtstoffabriek. De heer Van der Meij is werkzaam geweest vanaf 29 april 1920 en wel tot 1930 afwisselend in de afdelingen expeditie, havendienst en papierfabriek. In dat jaar werd hij overgeplaatst naar de houtstoffabriek, waar hij in 1949 benoemd werd tot voorman. Zijn gezondheid liet het hem de laatste jaren niet toe zijn werkzaamheden te blijven verrichten.

Op 9 mei 1964 zal te Velsen afscheid genomen worden van de heren R. Roos, die vanaf 22 maart 1920 en van de heer P. A. Rozemeijer, die vanaf 3 november 1919 in onze dienst werkzaam waren. De heer Roos was aanvankelijk werkzaam als timmerman doch na een hem overkomen bedrijfsongeval werd hij overgeplaatst naar de schilderswerkplaats. Ook als E.H.B.O.-er heeft hij zijn sporen in ons bedrijf verdiend. De heer Rozemeijer heeft steeds in de mechanische werkplaats gewerkt, waarvan vele jaren als eerste bankwerker-monteur.

KONINKLIJKE ONDERSCHIEDINGEN

De heren H. Koldenhof te Apeldoorn en M. Boontjes te Velsen ontvingen ter gelegenheid van hun 40-jarig dienstverband de bronzen medaille verbonden aan de Orde van Oranje Nassau.

DANKBETUIGINGEN

- De heer H. Koldenhof uit Apeldoorn zegt bij dezen allen die van hun belangstelling blijf gaven ter gelegenheid van zijn 40-jarig dienstjubileum hartelijk dank.
 - De heer H. J. Brouwer eveneens uit Apeldoorn dankt allen voor de belangstelling, getoond tijdens zijn 25-jarig dienstjubileum.
 - De heer T. A. Huting uit Arnhem dankt, mede namens zijn echtgenote, allen, die de dag van zijn veertigjarig dienstjubileum tot een voor hem onvergetelijke dag gemaakt hebben, voor hun belangstelling, goede woorden en voor de vele cadeaus.
 - De heer N. P. J. Scholten uit Velsen dankt allen, die hun belangstelling toonden tijdens zijn 40-jarig dienstjubileum voor hun goede woorden en de vele cadeaus.
- Mevrouw S. van Dijk-Elenbaas uit Velsen zegt langs deze weg dank voor de vele blijken van medeleven, welke zij mocht ondervinden na het overlijden van haar echtgenoot, de heer D. van Dijk.

GESLAAGD

Te Apeldoorn slaagden voor het BEMETEL-examen de heren J. G. Koers, S. Meijer en H. W. Riesebos.

IN MEMORIAM

Verslagen zaten wij op 17 maart neer bij het bericht over het onverwachte verscheiden van de heer C. J. M. Settels, in leven medewerker op de afdeling courantenpapier te Amsterdam. Het was ons een vreugde, dat hij na in oktober van verleden jaar door een ernstige hartaanval te zijn getroffen, omstreeks half januari kon terugkeren in de huiselijke kring, en dat zijn gezondheidstoestand, weliswaar zeer langzaam, zich weer in opwaartse richting bewoog. Hij mocht helaas niet in de V.G.Z.-familie terugkeren. Zijn heengaan betekent voor de vennootschap, waaraan hij bijna 44 jaar al zijn krachten heeft gegeven, het verlies van een medewerker, die het voorbeeld is geweest van grote trouw, toewijding en plichtsbetrachting. Zijn collega's verliezen in hem een goede vriend, die overal achting had verworven. Zij die het voorrecht hebben gehad jarenlang met hem te mogen samenwerken en hem goed te leren kennen, beseffen dat in de persoon van de heer Settels een collega en vriend is heengegaan, die altijd heeft blijk gegeven van grote welwillendheid en rechtvaardigheid jegens zijn medemens. Zijn levenshouding werd ongetwijfeld in grote mate bepaald door zijn diepe geloofsovertuiging. Mogen allen wie hij lief was, in het bijzonder zijn gezin, waarin hij zo'n dierbare plaats heeft ingenomen, troost vinden in de gedachte, dat zij hem eenmaal zullen weerzien.

C. J. M. SETTELS



PERSONALIA

AMSTERDAM

In onze dienst getreden:

HOOFDKANTOOR:

Mej. C. M. van Duyker, deb. adm.; mevr. G. F. F. Grevenstuk-van Elk. mej. P. Ch. v. d. Ley. mej. B. Nieborg, J. Roos. mech. adm.; A. Appel, R. v. Brcevoort. pakpapier; H. Stevens, A.O.F.; J. J. Raithcl, accountancy; H. Bitter, vertegenwoordiger verwerking.

MAG.. AMSTERDAM

A. C. Reussien, P. H. Linnekamp, B. Kani-stra, magazijn.

BIJKANTOOR ROTTERDAM:

Mej. W. J. Kok. mej. F. M. Maljers.

HAVENBEDRIJF VELSEN:

J. J. Th. W. M. Vink.

In militaire dienst gegaan:

HOOFDKANTOOR:

G. H. Rijswijk, accountancy.

Uit onze dienst getreden:

HOOFDKANTOOR:

Mej. K. M. C. Domburg, marketing; mej. I. H. Mulder, pensioenz.; mej. H. Link, mej. A. M. Posma, mej. W. Woudstra. mech. adm.; mej. H. E. P. Posma. deb. adm.; mej. E. C. Puls, cour. pap.; A. Falk. pakpap.

MAG.. AMSTERDAM

V. Baker. O. Baker, J. Sterkenboer. magaz.

BIJKANTOOR ROTTERDAM

Mej. M. L. J. Hazendonk. mevr. W. J. A. Scheffers-Kok.

CENTR. TECHN. STAF:

Mej. N. M. Slikker.

APELDOORN

In onze dienst getreden:

B. Dolman. H. v. d. Meulen, W. van Schie-veen, W. H. van Cottem. A.D.M.; J. R. van Zeist. G. Bark. rieminp. mach.; G. J. Koster, R. Mouw. buitenpl.; G. J. Atsma, centr.; C. F. van Schieveen, sorteertz. S.P.

In militaire dienst gegaan:

D. H. M. Ligt, H. Pothoven, M.W.

Uit onze dienst getreden:

J. H. N ij hof, G. J. Leemkuil, F. W. Nieze-muller. A.D.M.; J. A. A. Dingemans, J. H. Nijkamp. rieminp. mach.; H. M. Horren, scheppap.; J. G. W. Velthuis, J. C. A. Smid. sorteertz. S.P.; H. Schuur, env.

ARNHEM

In onze dienst getreden:

C. B. Maalman, verkoop.

Uit onze dienst getreden:

W. Slotboom, magazijn.

RENKUM

In onze dienst getreden:

Mej. C. A. Staalman, centr. typek.; M. A. J. Hille. bedr. ec. d.; G. v. d. Hatén. sn. afw.; M. D. J. C. Jansen, pap. prod.; H. R. Mac Donald. T.I.D.; J. G. W. Wennekes. M.W..

Terug uit militaire dienst:

H. W. J. Fonteyn, kostpr. adm.; D. J. Kleef. sort. riemcnp.

In militaire dienst gegaan:

H. Holleman. sort. riemenp.; K. J. Jacobsen. E.W.; P. J. C. F. Siccama, M.W.; J. J. Kniest, techn. d.; H. J. Verheij. sn. besn. afw.

Uit onze dienst gelreden:

H. v. Binsbergen, A. L. Dodeweerd. sn.afw.; Th. Lijbers. H. Steentjes. E. M. Roozen-boom. E.W.; A. R. Cornelissen. G. v. Wijk (vol) M.W.; J. W. van Allen. H. van Ingen. A. Janssen, pap. prod.; B. van Amerongen. bouw. werkpl.; M. G. Gerritsen, sort. riemenp.; mej. A. Hendriksen. adm.; D. v. d. Heiden, ketelh.; J. H. Hols, H & T; J. Pieter-sen, opl.; W. Terwoen, **houtstofprod.**; mej. A. v. Twuiver, centr. typek.; mej. C. Vullings. kolliick.; J. Willemscn, pap. afw.

VELSEN

In onze dienst gelreden:

J. Klein. P.F.; W. Bakkum, J. H. v. Zuile-kom, mech. werkpl.; mej. H. J. Douwes. inkoop; A. M. P. v. d. Graaf, J. v. d. Sluijs.

Uit onze dienst getreden:

H. J. van Merendonk, bedr. lab.; G. C. van Zoen, G. W. Kors, A. J. Schoorl, havenbedr.; mevr. M. H. Weidner, huish. d.; B. A. J. Kuijper, H. Geelhoed, K. Hartog, M. J. houtst. fabr.; K. de Hoog, J. J. v. d. Waals, P.Z.; E. W. J. Boks, W. M. Koster, T.D.; H. J. M. Molenkamp, B. J. Steevens, alg. d.; M. A. Günther, huish. d.; G. W. Kors, havend.; J. H. Lorjé, havenbedr.; N. J. Siermans, adm.; W. E. Grannetia, P.F.; G. A. Egberts, T.I.; W. J. M. Loogman, T.D.; H. Eijspaart, bedr. lab.; H. J. de Haan, el. werkpl.; A. W. Schoehuis, alg. d. Meijboom, C. Grapendaal, P.F.; J. G. Kramer. H. Mosselman. T.D.; K. Scheepstra, houstoffabr.; mej. P. J. Oosterhoorn, boekh.; J. Karsen, havend.; ir. L. I. Korteweg, staf HF/PF.; mej. C. M. v. d. Wel, huish. d.; C. P. Hoedjes, G. H. Vermast, houstoffabr.; C. Neefkes.

Overgeplaatst;

H. P. de Nijs, exp.

WORMER

In onze dienst getreden:

T. P. G. Min, boekh.; J. Martinez Olea, J. Pena Garcia, exp.; V. E. Baranda Cabanas, J. Diez, Diego, H. Gomez Arias, A. Gomez Martinez, H. J. Kenter, A. Mollinedo Ortiz, C. Montes Diaz, M. Puente Martinez, C. Sanchez Obeso, pakk.; R. Andreu Nebot, J. Berrio Fernandez, L. Carcoba Alonso, A. Carrera Rodriguez, Z. Delgado Saez, E. Fernandez Perez, H. Gonzalez Canton, M. Gonzalez Gomez, A. Herrera Cobo, N. Lanza Toca, J. Magadan Arenas, A. Perla Sierra, L. Toribio Herrero, J. Zamanillo Cayon, snijzaal.

Uit onze dienst getreden :

H. Struving, M.W.; E. E. V. Blansjaar, lab.; C. H. Diemeer, G. N. Diemeer, L. L. A. van Paassen, G. W. Sirach, P.F.

GEZI NS UITBREIDING

Amsterdam - hoofdkantoor:

15-3 bij de fam. J. A. v. d. Wolf, pensioen. een dochter.

Apeldoorn:

4-2 bij de fam. R. van Dorland (schottenm), een zoon.
19-2 bij de fam. M. Arnoutse (schriftenm.), een dochter.
23-2 bij de fam. J. J. Jochems (P.M.), een zoon.
25-2 bij de fam. J. A. Klomp (M.W.), een dochter.
2-3 bij de fam. M. A. Kleverval (schriftenmakerij), een zoon.
28-2 bij de fam. H. Eleveld (P.M.), een dochter.

A rnhem:

31-1 bij de fam. A. P. W. Bremer (prod.), een zoon.
6-2 bij de fam. H. H. Flamma (lab.), een zoon.
9-2 bij de fam. J. M. Barmantlo (prod.), een dochter.
22-1 W. J. Duits (sn. besn.), een dochter.
25-1 G. Albers, (doe.), een dochter.
29-1 A. J. Oltmans (P.M.), een dochter.
11-2 G. v. Elden, (pap.onderz.), een zoon.
14-2 S. v. Gulik (T.I.D.), een zoon.
21-2 Th. F. Rothuis (bedr. prod.), een zoon.
24-2 J. Akkerman (P.M.), een zoon.
25-2 G. v. d. Hatert (sn. besn.), een zoon.

Renkum :

10-1 bij de fam. B. A. v. d. Slikke (veilighd.), een dochter.
22-1 W. J. Duits (sn. besn.), een dochter.
25-1 bij de fam. G. Albers (doe.), een dochter.
29-1 bij de fam. A. J. Oltmans (P.M.), een dochter.
11-2 bij de fam. G. v. Elden (pap.onderz.), een zoon.
14-2 bij de fam. S. v. Gulik (T.I.D.), een zoon.
21-2 bij de fam. Th. F. Rothuis (bedr. prod.), een zoon.
24-2 bij de fam. J. Akkerman (P.M.), een zoon.
25-2 bij de fam. G. v. d. Hatert (sn. besn.), een zoon.
27-2 bij de fam. Th. A. Latta (stofv.), een zoon.
29-2 bij de fam. D. J. Verwoert (P.M.), een zoon.
29-2 bij de fam. J. ten Böhmer (P.M.), een dochter.
3-3 bij de fam. J. B. Blom (M.W.), een dochter.
4-3 bij de fam. J. v. d. Meer (int. d.), een zoon.
8-3 bij de fam. W. A. Loen (sorteerz.), een zoon.

Velsen:

17-1 bij de fam. N. W. Gijzen (centr.), een zoon.
24-1 bij de fam. J. N. Koemeester (papfabr.), een zoon.
26-1 bij de fam. J. H. Ramakers, een zoon.
29-1 bij de fam. C. T. Beentjes (pap.fabr.), een zoon.
26-1 bij de fam. P. W. Pasma (E.W.), een zoon.
31-1 bij de fam. H. J. Lagestee (pap.fabr.), een zoon.
12-2 bij de fam. L. Kaandorp (bouwafd.), een zoon.
13-2 bij de fam. A. C. Schelvis (pap.fabr.), een dochter.
12-2 bij de fam. J. J. T. van Diepen (boekh.), een zoon.
17-2 bij de fam. C. J. Harmeyer (centr.), een dochter.
23-2 bij de fam. C. Nijssen (pap.fabr.), een zoon.
21-2 bij de fam. P. H. Meijland (P.M. 51), een dochter.
26-2 bij de fam. C. W. Aardenburg (form. afd.), een zoon.
29-2 bij de fam. F. H. van Aalst, een dochter.
3-3 bij de fam. A. H. J. Soetmulder, een zoon.

Wormer:

28-2 bij de fam. Th. C. Bakker, een dochter.

GEHUWD

Amsterdam - hoofdkantoor:

28-1 mej. T. M. A. Boomars (cred. adm.) met de heer H. Dalsem.
5-3 De heer B. J. Aten (Renkum I) met mej. M. J. de Jong.
20-3 mej. E. C. Puls (cour. pap.) met de heer M. J. Hooft van Huysduynen.
10-4 De heer J. Koeman (export) met mej. C. B. Seysener.

Apeldoorn :

27-2 mej. B. Smit (kostpr.) met de heer J. Veeneman.

Renkum:

20-12 De heer G. Weigraven (sort.z.), met mej. J. Lutteken (sort.z.).
31-1 De heer C. Kolk (pap.onderz.) met mej. C. H. Wolbers.

5-2 De heer L. Seunninga (kostpr. adm.) met mej. J. Hovestad.

Velsen:

22-1 De heer J. Baltus (mech werkpl.) met mej. A. C. de Jong.
14-2 De heer W. J. Konijn (bedr. lab.) met mej. P. J. Lievens.
12-3 De heer J. Klein (pap.fabr.) met mej. M. J. Roos.

WIJ GEDENKEN

Ons bereikte de tijding van het overlijden van de heer

M. J. J. BRUNING.

De overledene werd 67 jaar en was 42 jaar in dienst van onze onderneming. Het laatst was hij werkzaam in de Centrale. Renkum, 1 maart

Op 74-jarige leeftijd ging van ons heen de heer

C. SCHIPPER

die 51 jaar in dienst van V.G.Z. was. Laatstelijk was hij werkbaas M.W. Velsen, 12 februari

Onze oud-werknemer, de heer

H. H. S. BRUNING.

is op 83-jarige leeftijd overleden. Hij is 25 jaar in onze dienst geweest en was het laatst werkzaam in de Centrale. Velsen, 4 maart

In de leeftijd van 88 jaar overleed de heer

W. BROEKHUIZEN.

Hij was 29 jaar in dienst van onze onderneming en het laatst werkzaam in de cellulosefabriek. Velsen, 5 maart

Op 67-jarige leeftijd overleed de heer

D. M. G. STAPPER.

Hij is 42 jaar in onze dienst geweest en werkte het laatst in de mechanische werkplaats. Velsen, 6 maart

Onze oud-werknemer, de heer

P. KLEY.

is op 72-jarige leeftijd overleden. Hij is 40 jaar in dienst van V.G.Z. geweest en was het laatst werkzaam in de atelierij. Wormer, 5 maart